

Montagem de Móveis

- Sistema métrico e conversão de unidades
- Tipos de painéis: compensados, aglomerados OSB, chapas de fibra (HDF/MDF/LDF), tamburato
- Vantagens na utilização dos painéis
- Revestimentos de superfícies: madeira laminada, revestimento de papel, revestimento de BP, revestimento em impressão
- Tipos de acessórios e uniões: montagem com cavilhas e cola, montagem com parafusos e/ou pregos, montagem com dispositivos (tipo girofix e outros), colocação de costas e fundos, montagem e colocação de gavetas (corrediças), colocação de portas e regulagem de puxadores
- Ferramentas manuais e elétricas
- Princípios de organização, limpeza e qualidade
- Produtividade na montagem
- Entrega técnica.

Marceneiro

- Tecnologia dos materiais.
- Processos técnicos.
- Noções de desenho técnico.
- Matemática aplicada.
- Atividades práticas: principais operações com ferramentas manuais (medir e traçar, aplinar, serrar, usar formão, grosar e limar, furar, fixar, confeccionar encaixes típicos)
- Operações em máquinas: regulagem, principais operações, manuseio seguro, dispositivos e gabaritos, manutenção preventiva (serra circular, serra fita, desempenadeira, desengrossadeira, tupia de mesa, lixamento de fita, furadeira horizontal)
- Confecção de tarefas e utilização de madeira maciça e chapas.
- Gestão Industrial: Saúde e segurança no trabalho

- Relações interpessoais
- Educação ambiental
- Qualidade e produtividade
- Relações de trabalho e mercado de trabalho.

Aprendizagem em Marcenaria

- Marcenaria 1º Período Gestão Industrial
- Relações Interpessoais - 20h
- Gestão Industrial - Saúde e Segurança no Trabalho - 16h
- Tecnologia dos Materiais I - 32h
- Processos Técnicos I - 32h
- Desenho Técnico I - 80h
- Matemática Aplicada I - 20h
- Prática Profissional I - 100h
- 2º Período Gestão Industrial
- Educação Ambiental - 12h
- Gestão Industrial - Qualidade e Produtividade - 16h
- Gestão Industrial - Relações de Trabalho e Mercado de Trabalho - 16h
- Tecnologia dos Materiais II - 32h
- Processos Técnicos II - 32h
- Matemática Aplicada II - 20h
- Desenho Técnico II - 72h
- Prática Profissional II - 100h
- 3º Período Prática Profissional III - 200h

- Aprimoramento Profissional I - 100h
- 4º Período Aprimoramento Profissional II - 300h.

Auxiliar de Marcenaria

- FORMAÇÃO PROFISSIONAL (112): Leitura e interpretação de desenho de móveis - Instrumentos e materiais de desenho técnico
- Tipos de linhas e suas aplicações
- Cotagem de desenhos segundo as normas
- Escalas e suas aplicações
- Construções geométricas fundamentais
- Representação de cortes em três vistas
- Perspectivas isométricas
- Cortes e sistemática para executar um desenho de produção
- Matemática aplicada - Regras e fórmulas para cálculos de áreas e perímetros
- Regras e fórmulas para cálculos de volumes
- Tipos e aplicações de ferramentas manuais, elétricas manuais e afiação de ferramentas - Ferramentas manuais
- Ferramentas (tipos de serras e fresas)
- Manuseio de ferramentas
- Ângulos e equipamentos
- Tipos de rebolos
- Ferramentas elétricas e pneumáticas manuais
- Afiação de serras e plainas
- Afiação de ferramentas manuais
- Acabamento de superfícies - Preparação de superfícies

- Lixamento
- Tipos de aplicação de produtos
- Processos técnicos - Noções de geometria de corte
- Conhecimento e manuseio seguro dos tipos de máquinas
- Manutenção preventiva
- Dispositivos e gabaritos
- Dispositivos básicos de segurança: lâmina separadora, sarrado auxiliar, tábua de apoio
- Principais máquinas/ferramenta: furadeira, serra circular, tupia, desempenadeira, desengrossadeira e lixadeira
- Tecnologia dos materiais - Placas (MDF, aglomerado, compensados)
- Adesivos (colas)
- Produtos de acabamento de superfície (PU, Nitro)
- Lixas
- FORMAÇÃO CIDADÃ (48h): Relações interpessoais
- Saúde e segurança no trabalho
- Meio ambiente
- Ética e cidadania.

Operador de Processos de Produção

- MATEMÁTICA BÁSICA (20h): As quatro operações fundamentais; Mínimo Múltiplo Comum; Frações; Potência; Radicais; Operações algébricas; Equações do 1º grau; Proporcionalidade; Regra de três; Relações trigonométricas
- METROLOGIA (36h): Medidas de conversão; Régua graduada, metro, trena; Paquímetros e micrômetros: tipos, uso e conservação, Sistema Métrico e Sistema Inglês; Goniômetros (transferidor de graus) e relógio comparador: tipos, uso e conservação.
- LEITURA E INTERPRETAÇÃO DE DESENHO MECÂNICO (48h): Identificação de linhas usadas em desenho; Projeção ortogonal; Interpretação; Cotas e dimensionamentos; Esboço cotado; Escalas; Estudo de corte

- TECNOLOGIA DOS MATERIAIS (12h): Propriedades e aplicações; Aço, ferro fundido, cobre, alumínio, ligas metálicas, plásticos, borracha, metal duro; Noções de tratamento térmico; Tratamento de superfícies
- TECNOLOGIA MECÂNICA (24h): Ferramentas de corte manual e máquinas operatrizes; Limas, arcos de serra, machos, cossinetes, alargadores, brocas; Parâmetros de corte; Fluídos de corte; Noções de lubrificação
- GESTÃO INDUSTRIAL (20h): Saúde e segurança no trabalho; Relações interpessoais; Educação ambiental; Qualidade e produtividade; Relações de trabalho e mercado de trabalho.